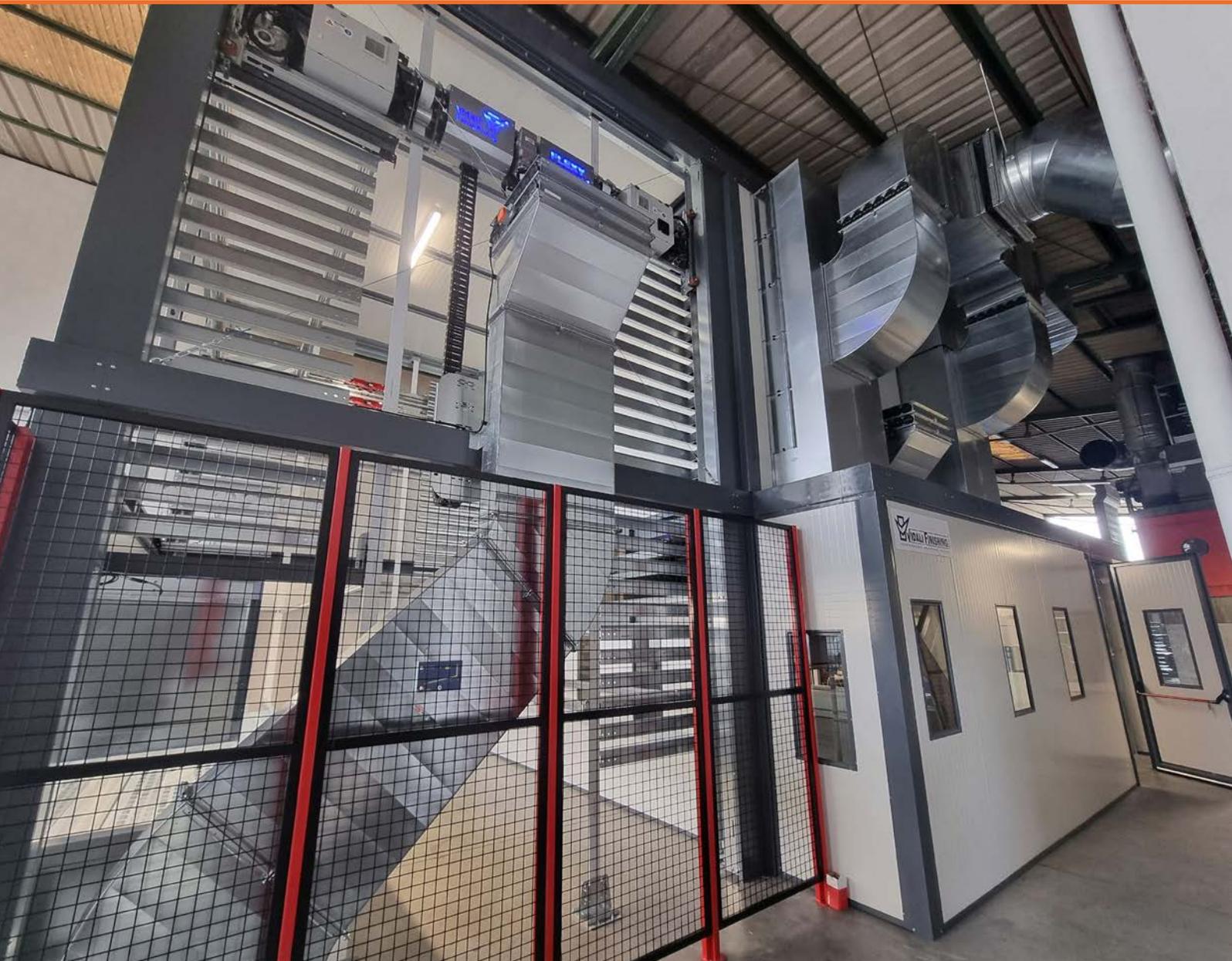


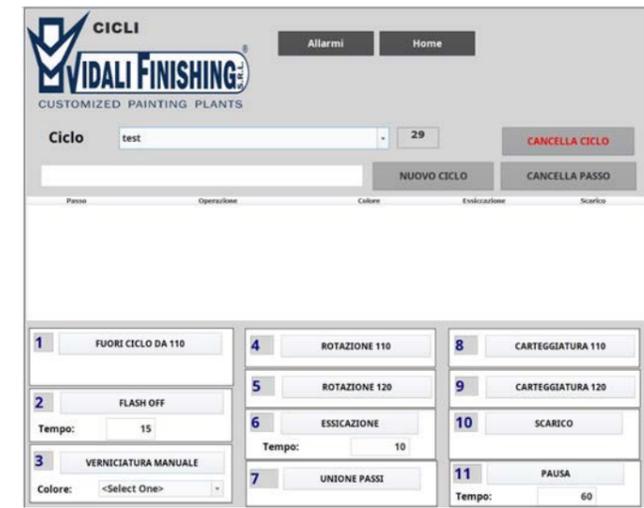


# FLEXY

## MAGAZZINO AUTOMATICO MOD. FLEXY AUTOMATIC STORAGE MOD. FLEXY







**MAGAZZINO AUTOMATICO MOD. FLEXY**

Automatic Storage Mod. Flexy  
 Automatisches Lager Mod. Flexy  
 Magasin Automatique Mod. Flexy  
 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СКЛАД МОД. FLEXY

**ZONA VERNICIATURA**

Painting area  
 Lackierbereich  
 Zone de peinture  
 зона окраски

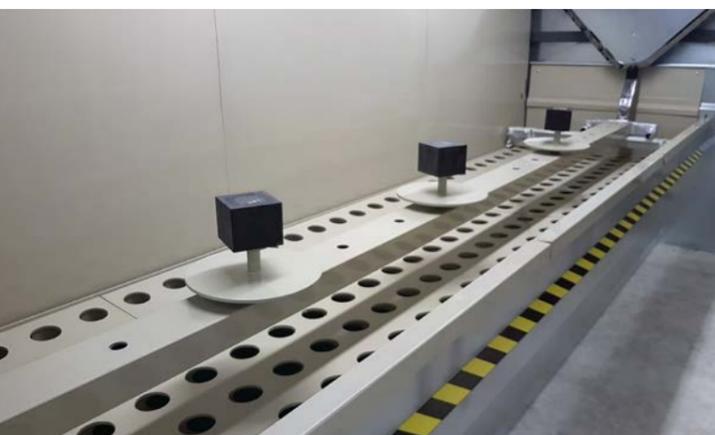


**VERNICIATURA MANUALE**

Manual painting - Handlackierung  
 Peinture manuelle - ручная покраска

**PRE FILTRI IN MATERIALE PLASTICO ANTIADERENTE**

Pre-filters in non-stick plastic material  
 Vorfilter aus antihaftendem Kunststoff  
 Préfiltres en matière plastique antiadhérente  
 ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ ИЗ АНТИПРИГАРНОГО ПЛАСТИКА

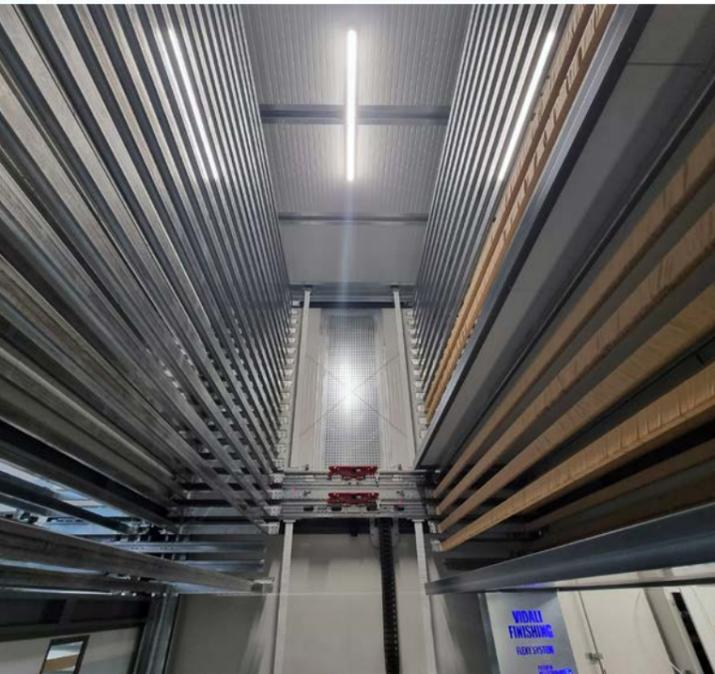


**CABINA DI VERNICIATURA E ROTAZIONE VASSOI**

Painting booth and trays rotation  
 Lackierkabine und Rahmendrehung  
 Cabine de peinture et rotation de cadres  
 КАБИНА ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ И ВРАЩЕНИЕ ЛОТКОВ

**VERNICIATURA AUTOMATICA**

Automatic painting system  
 Automatische Lackieranlage  
 Système de peinture automatique  
 автоматическая покраска



Grazie alla navetta automatica a doppia postazione per la movimentazione dei vassoi porta materiale è possibile lavorare i vassoi desiderati in modo autonomo, personalizzando il ciclo di verniciatura in tutti i suoi molteplici aspetti e diminuendo i tempi impiegati per le movimentazioni inutili.

#### VANTAGGI:

- Superamento logica First In First Out: Flessibilità massima di movimentazione dei vassoi, ogni vassoio può essere movimentato in modo indipendente, senza dover effettuare lo spostamento di altri vassoi. Questo permette di poter lavorare contemporaneamente in tutte le aree di lavoro.
- Ogni vassoio può avere un ciclo di verniciatura personalizzato e differente rispetto a quello degli altri vassoi.
- Possibilità di cambiare le priorità di lavoro potendo scegliere di raggruppare i pezzi per forma, colore e priorità cliente.
- Magazzino di accumulo realizzato su misura e facilmente espandibile. I manufatti possono essere scaricati dall'impianto solamente quando necessario evitando così inutili movimentazioni su carrelli.
- La composizione degli impianti è personalizzabile ed espandibile.
- Possibilità di creare un sistema gestito da Software SCADA.
- Possibilità di monitorare le fasi di lavoro.



Dank des automatischen Zwei-Stationen-Shuttles für das Handling der Materialträgerahmen können die gewünschten Rahmen autonom bearbeitet werden, wodurch der Beschichtungszyklus in all seinen Aspekten individuell gestaltet werden kann und der Zeitaufwand für unnötige Handgriffe reduziert wird.

#### VORTEILE:

- Überwindung der First-In-First-Out-Logik: Maximale Flexibilität bei der Handhabung von Rahmen, jeder Rahmen kann unabhängig gehandhabt werden, ohne dass andere Rahmen bewegt werden müssen. Dies ermöglicht ein gleichzeitiges Arbeiten in allen Arbeitsbereichen.
- Jeder Rahmen kann einen individuellen Lackierzyklus haben, der sich von dem der anderen Rahmen unterscheidet.
- Möglichkeit, die Arbeitsprioritäten zu ändern, indem die Stücke nach Form, Farbe und Kundenpriorität gruppiert werden können.
- Maßgeschneidertes und leicht erweiterbares Lager. Die Stücke können nur bei Bedarf aus der Anlage entnommen werden, so dass unnötige Bewegungen mit Rollwagen vermieden werden.
- Die Zusammensetzung der Anlage ist individuell gestaltbar und erweiterbar.
- Möglichkeit der Schaffung eines durch SCADA-Software verwalteten Systems.
- Möglichkeit der Überwachung von Arbeitsphasen.



Grâce à la navette automatique à double station pour la manipulation des plateaux porte-matériaux, les plateaux souhaités peuvent être traités de manière autonome, en personnalisant le cycle d'enduction dans tous ses aspects et en réduisant le temps consacré aux manipulations inutiles. Seuls les plateaux de matériaux souhaités peuvent être manipulés sans avoir à déplacer tous les plateaux de l'installation.

#### AVANTAGES :

- Dépassement de la logique First In First Out : flexibilité maximale dans la manipulation des plateaux, chaque plateau peut être manipulé indépendamment, sans avoir à déplacer d'autres plateaux. Cela permet de travailler simultanément dans toutes les zones de travail.
- Chaque plateau peut avoir un cycle de peinture personnalisé qui diffère de celui des autres plateaux.
- Possibilité de modifier les priorités de travail en choisissant de regrouper les pièces par forme, couleur et priorité du client.
- Entrepôt d'accumulation personnalisé et facilement extensible. Les produits ne peuvent être déchargés de l'installation qu'en cas de nécessité, ce qui évite les manipulations inutiles sur des chariots.
- La composition de l'installation est personnalisable et extensible.
- Possibilité de créer un système géré par le logiciel SCADA.
- Possibilité de contrôler les phases de travail.



Благодаря автоматическому двухстанционному челноку для перемещения лотков с материалодержателями нужные лотки могут обрабатываться автономно, индивидуализируя цикл нанесения покрытия во всех его многочисленных аспектах и сокращая время, затрачиваемое на ненужные манипуляции.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА:

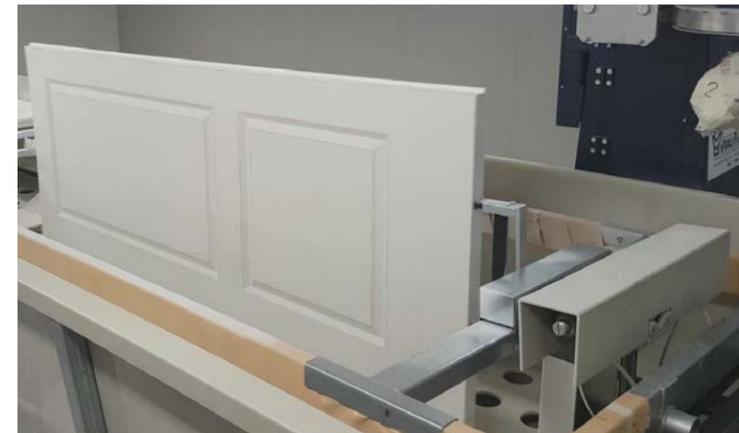
- Преодоление логики «первый пришел - первый ушел»: Максимальная гибкость при работе с лотками: каждый лоток может обрабатываться независимо, без необходимости перемещать другие лотки. Это позволяет одновременно работать во всех рабочих зонах.
- Каждый лоток может иметь индивидуальный цикл окраски, отличающийся от циклов окраски других лотков.
- Возможность изменения приоритетов работы благодаря возможности группировать изделия по форме, цвету и приоритету заказчика.
- Настраиваемое и легко расширяемое накопительное хранилище. Продукция выгружается из установки только при необходимости, что позволяет избежать лишних перемещений на тележках.
- Состав установки настраивается и расширяется.
- Возможность создания системы, управляемой программным обеспечением SCADA.
- Возможность мониторинга этапов работы.



Thanks to the automatic double station shuttle for handling the material-holder trays the desired trays can be processed autonomously, customising the coating cycle in all its multiple aspects and reducing the time spent on unnecessary handling.

#### ADVANTAGES:

- Overcoming First In First Out logic: Maximum flexibility in handling trays, each tray can be handled independently, without having to move other trays. This allows simultaneous work in all work areas.
- Each tray can have a customised painting cycle that differs from that of the other trays.
- Possibility of changing work priorities by being able to choose to group pieces by shape, colour and customer priority.
- Customised and easily expandable accumulation storage. The products can only be unloaded from the plant when necessary, thus avoiding unnecessary handling on trolleys.
- Plant composition is customisable and expandable.
- Possibility of creating a system managed by SCADA software.
- Possibility of monitoring work phases.



#### ROTAZIONE PEZZI

Pieces rotation  
Teiledrehung  
Rotation des pièces  
Вращение заготовок



**Vidali Finishing s.r.l.**

Zona industriale Nord - Via dei Rori, 9  
31045 Motta di Livenza - Treviso - ITALY

Tel: +39 0422 860212

Fax: +39 0422 861257

E-mail: [info@vidalifinishing.com](mailto:info@vidalifinishing.com)

[www.vidalifinishing.com](http://www.vidalifinishing.com)

Follow us:

